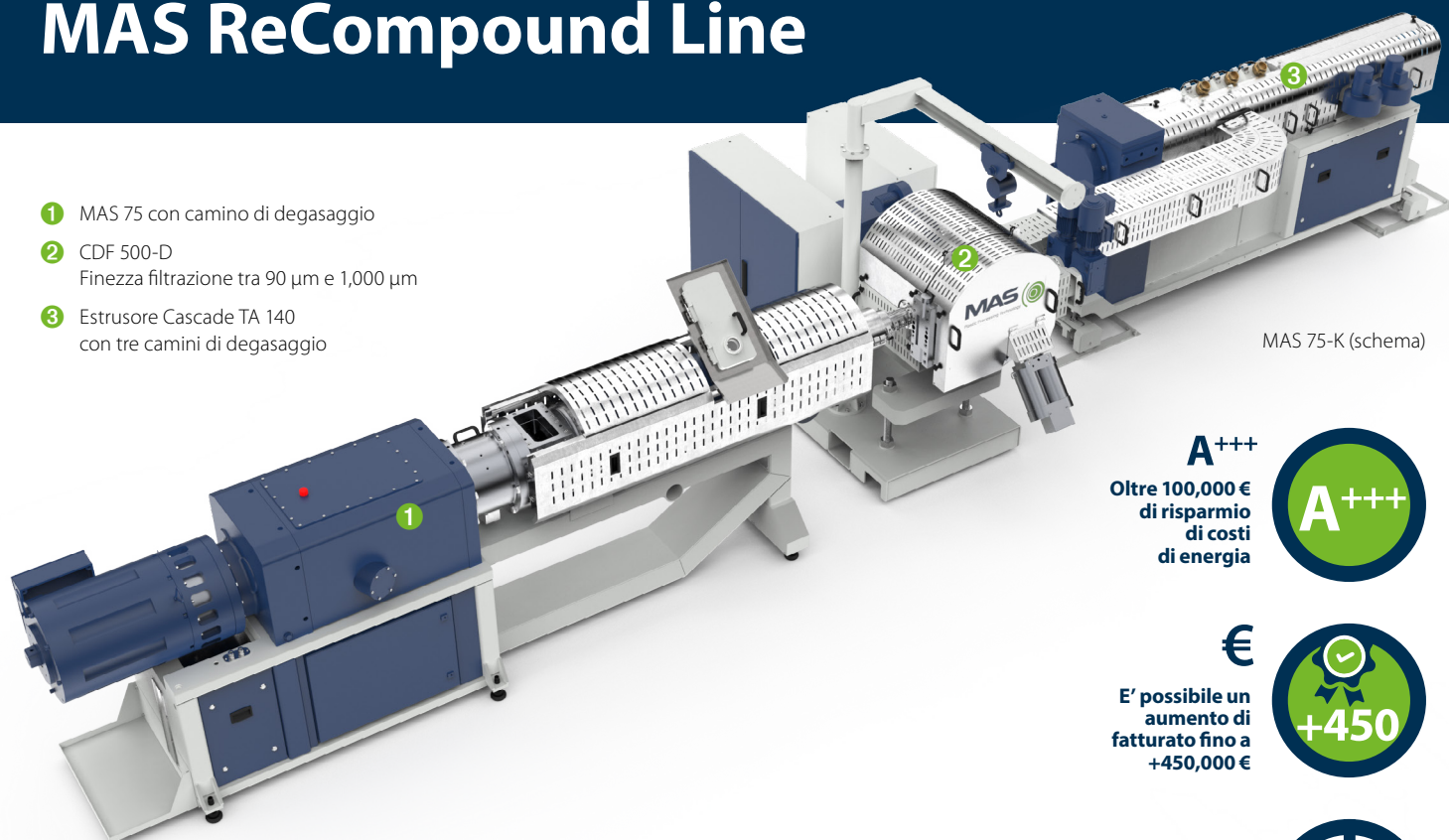


Efficiente.  
Unico.  
Redditizio.

# MAS ReCompound Line

- 1 MAS 75 con camino di degasaggio
- 2 CDF 500-D  
Finezza filtrazione tra 90 µm e 1,000 µm
- 3 Estrusore Cascade TA 140  
con tre camini di degasaggio



MAS 75-K (schema)

**A+++**  
Oltre 100,000 €  
di risparmio  
di costi  
di energia



€  
E' possibile un  
aumento di  
fatturato fino a  
+450,000 €



Ø  
Densità fino  
al 15% più alta



## Vantaggi con MAS:

Ulteriori vantaggi e spiegazioni dettagliate delle  
caratteristiche chiave e del livello delle prestazioni  
MAS sono disponibili all'indirizzo:  
[www.mas-austria.com](http://www.mas-austria.com)

Tipo	Estrusore	Motore estrusore (kW)	Filtro di melt	Superficie at- tiva filtrazione [cm²]	Cascata	Motore Cascata (kW)	Portata da [kg/h]	Portata fino a [kg/h]
ReCompound Line Film 400	MAS 55	99/124	CDF 300	792	TA 100	18,5	200	400
ReCompound Line Film 800	MAS 75	180/210/225	CDF 500	1640	TA 140	55	400	800
ReCompound Line Film 1200	MAS 90	240/280	CDF 500-D	3280	TA 180	110/132/160	700	1,200
ReCompound Line Film 1600	MAS 93	280/345	CDF 500-D	6560	TA 180	110/132/160	900	1,600
ReCompound Line ReGrind 350	MAS 45	45					150	350
ReCompound Line ReGrind 600	MAS 55	99/124	CDF 300	792	TA 100	18,5	400	600
ReCompound Line ReGrind 1200	MAS 75	180/210/225	CDF 500	1,640	TA 140	55	800	1.200
ReCompound Line ReGrind 1600	MAS 90	240/280	CDF 500-D	3,280	TA 180	110/132/160	1,000	1,600
ReCompound Line ReGrind 2000	MAS 93	280/345	CDF 500-D	3,280	TA 180	110/132/160	1,200	2,000
ReCompound Line ReGrind 2500	MAS 93-400	400	CDF 500-DP	6,560	TA 180	110/132/160	1,500	2,500

## Tecnicamente unico e altamente efficiente

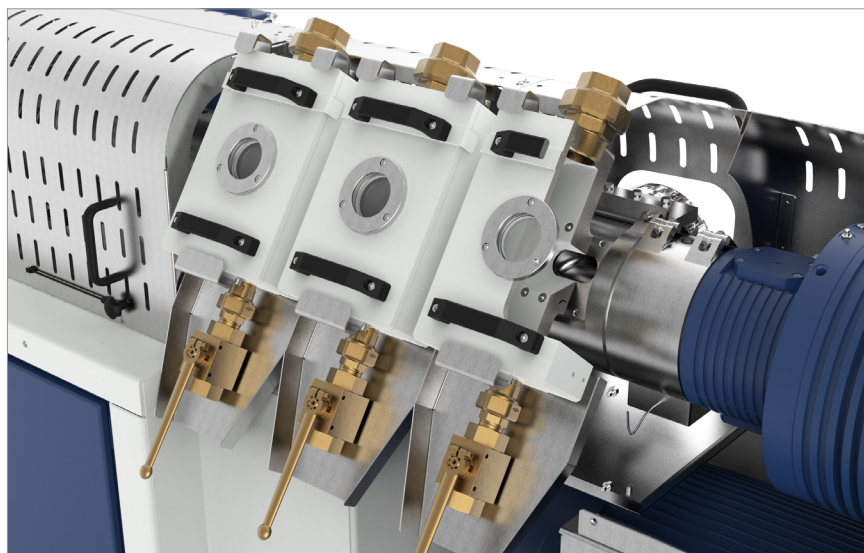
Da quando MAS ha introdotto il concetto Cascade Extruder nel 2010, è diventato possibile rigranulare materiali che erano generalmente considerati difficili da lavorare e da degasare. In questo sistema l'estrusore bivate conico corotante MAS funziona in combinazione con un estrusore a cascata monovite per rilavorare e ridegasare il materiale. Inoltre, ciò consente un'efficace combinazione di rilavorazione di materiali riciclati e di granulazione in un unico passaggio.

Una caratteristica chiave della geometria conica è che conferisce all'estrusore MAS una enorme bocca di alimentazione e quindi un elevato volume in ingresso. Le speciali caratteristiche dell'estrusore MAS fanno sì che sia ideale per il compounding di materiali vergini, granuli, polveri come pure di materiali macinati con bassa densità in mucchio come ad esempio i fiocchi di film in combinazione con additivi e cariche (Masterbatch colore, stabilizzanti UV, CaCo<sub>3</sub>, Talco, BaSo<sub>4</sub>, ritardanti di fiamma, perossidi, ecc.). Grazie al design unico non sono presenti alimentatori laterali necessari nelle linee tradizionali per raggiungere gli obiettivi di ri-compounding.

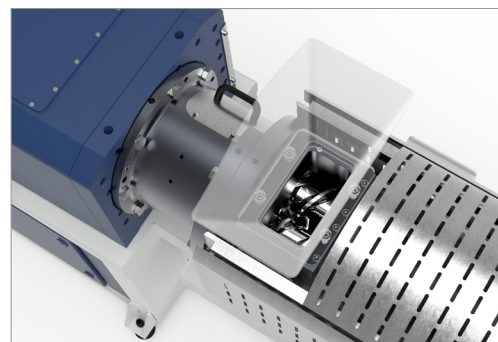
L'estrusore MAS, con il suo design a doppia vite corotante, assicura un processo di fusione regolare e una omogeneizzazione superiore. Gas e altri volatili intrappolati all'interno del fuso vengono rimossi in modo affidabile attraverso i camini di degasaggio MAS. Il filtro CDF rimuove dal fuso i contaminanti morbidi come legno, carta, plastica parzialmente fusa, gomma, ecc. Il fuso è preparato in maniera ideale per il secondo degasaggio sull'estrusore cascata grazie a un sistema brevettato di ripartizione del polimero. La zona di degasaggio appositamente costruita dell'estrusore Cascade è dotata di un collettore di distribuzione multicanale del melt. Questa caratteristica, in combinazione con un design su misura della geometria della vite, fornisce una massima, dinamica e continua superficie di melt. Tre grandi porte di degasaggio, in abbinamento alle prestazioni della pompa per vuoto, offrono una efficienza di rimozione gas estremamente elevata e che la rende adatta per le applicazioni di degasaggio più difficili.

Tutti i materiali in ingresso, film inclusi, possono essere alimentati gravimetricamente nell'estrusore bivate conico MAS. Pertanto, è possibile sviluppare ricette individuali che possono essere memorizzate nel sistema operativo dell'estrusore e possono essere recuperate in qualsiasi momento. La produzione su misura di compounds consente al produttore di adeguarsi in modo flessibile alle esigenze e ai requisiti del mercato.

A richiesta è anche possibile inserire additivi nel flusso di melt dopo il filtro, prima di entrare nell'estrusore cascata.



Elevata efficienza degasaggio dopo la filtrazione del melt



Enorme bocca di alimentazione quindi un elevato volume in ingresso

## Caratteristiche di MAS-K

- Grazie all'elevato volume in ingresso dell'estrusore MAS, scaglie e fiocchi di film possono essere riciclati e compoundati in un solo passaggio
- ri-granulazione e compounding efficienti in un solo passaggio
- additivi e cariche possono essere aggiunti senza caricatori laterali
- riciclo di qualità di materiali difficile da degasare
- dosaggio gravimetrico di tutti i materiali di input (anche scaglie di film) che consente l'uso di ricette individuali e la produzione di granuli di alta qualità
- consumo energetico specifico molto basso [kWh/kg]

